

PDFM 5.1, Portatif Doppler Debimetre ile Kağıt Hamuru Hatlarında Debi Ölçümü

PDFM 5.1 Portatif Doppler Debimetrenin performans testleri Kruger Products Kağıt Fabrikasında (Quebec - KANADA) gerçekleştirilmiştir. Testler farklı debi değerlerinde, elektromanyetik debimetre ölçümleri ile mukayeseli olarak yapılmıştır.

Bu testlerin sonucunda DFM5.0, 40 – 50 m³/saat debi değerlerinde elektromanyetik debimetre ile senkronize olmuş ve sürekli olarak aynı değerleri göstermiştir.



PDFM 5.1 sensörü, dirseklerden 10 çap uzaklıkta paslanmaz çelikten DN150'lik boruya monte edilmiştir. Kağıt hamuru % 3.4 - 3.6 kesafet değerlerinde, boruda cazibesiyle ile akmaktadır.