

PORTATİF ULTRASONİK DEBİMETRE

AFLO-TTP

KULLANMA KILAVUZU



İçindekiler:

1. Giriş	4
1.1 Önsöz	4
1.2 Ana Özellikler	4
1.3 Ölçüm Prensipleri	4
1.4 Paket Listesi (Standart Konfigürasyon)	5
1.5 Önden Görünüş	6
1.6 Tipik Uygulamalar	6
1.7 Veri Bütünlüğü ve Dahili Saat	7
1.8 Ürün Kimliği	7
1.9 Temel Teknik Bilgiler	7
2. Ölçüme Başlama	8
2.1 Dahili Pil	8
2.2 Cihaza Besleme Verilmesi	8
2.3 Tuş Takımı	9
2.4 Menü Pencereleri	9
2.5 Parametreleri Ayarlamak için Gereken Adımlar	10
2.6 Transdüserlerin Montaj Yerinin Belirlenmesi	11
2.7 Transdüserlerin Montajı	13
2.7.1 Transdüserler Arası Mesafe	13
2.7.2 V – Montaj Metodu	13
2.7.3 Z – Montaj Metodu	14
2.7.4 W – Montaj Metodu	14
2.7.5 N – Montaj Metodu	14
2.8 Montaj Kontrolü	15
2.8.1 Sinyal Gücü	15
2.8.2 Sinyal Kalitesi	15
2.8.3 Toplam Transit Zaman ve Delta Zaman	15
2.8.4 Ölçülen Toplam Transit Zaman ile Hesaplanan Zaman Arasındaki Zaman Oranı	
3. Menü Penceresi Detayları	16
3.1 Menü Pencerelerinin Anlamı	16
3.2 Menü Penceresi Detayları	17
4. Nasıl Yapılır	21
4.1 Cihazın Doğru Çalıştığı Nasıl Anlaşılır	21
4.2 Sıvı Akış Yönü Nasıl anlaşılır	21
4.3 Birimler Arası Dönüştürme Nasıl Yapılır	21
4.4 Gerekli Debi Biriminin Seçimi Nasıl Yapılır	21
4.5 Toplayıcı Çarpanı Nasıl Kullanılır	21
4.6 Toplayıcıların Açılması veya Kapanması	22
4.7 Toplayıcıların Reset Edilmesi	22
4.8 Debimetrenin Fabrika Ayarlarına Getirilmesi	22
4.9 Damper (Köreltici) Kullanımı	22
4.10 Sıfıra Kesme (Zero-Cutoff) Kullanımı	22
4.11 Sıfırlama Ayarının Yapılması	22
4.12 Kalibrasyon için Skala Katsayısı Girişi	22
4.13 Sistem Kilitleyicinin Kullanımı	23
4.14 4-20mA Akım Döngü Çıkışının Kullanımı	23

4.15 Frekans Çıkışının Kullanımı	24
4.16 Toplayıcı Puls Çıkışının Kullanımı	24
4.17 Alarm Sinyalinin Oluşturulması	24
4.18 Dahili Buzzerın Kullanımı	25
4.19 OCT Çıkışının Kullanımı	25
4.20 Dahili Takvim Nasıl Değiştirilir	25
4.21 Tarih Toplayıcılarının Görüntülenmesi	25
4.22 Timer Kullanımı	25
4.23 Manuel Toplayıcının Kullanımı	26
4.24 Pilin Ömrünün Belirlenmesi	26
4.25 Seri No (ESN) ve Diğer Detayların Kontrol Edilmesi	26
4.26 Zaman Aralıklı Veri Çıkışı için Dataloggerın Kullanımı	26
4.27 Analog Voltaj Sinyali Nasıl Çıkarılır	26
4.28 LCD Ekran Ayarı	26
4.29 RS232/RS485 Kullanımı	26
4.30 Offline Kompansasyon için Otomatik Doğrulama Fonksiyonunun Kullanımı	26
4.31 Dozajlama Kontrolörü Nasıl Kullanılır	27
4.32 Analog Çıkış Ayarı	27
4.33 Parametrelerin Kalıcı Hafızaya Alınması	27
4.34 Kullanıcı Tipi Transdüserlerin Ayarı	27
4.35 Periyodik Ekran Fonksiyonunun Kullanımı	28
4.36 Lineer Düzeltmeye Nasıl Girilir? Veri Nasıl Girilir?	28
4.37 Sık Kullanılan Boru Parametrelerinin Kaydedilmesi / Hafızadan Alınması	29
5. Arıza Giderme	29
5.1 Cihaza Besleme Verildiğinde Hata Ekranları ve Karşı-Tedbirler	29
5.2 Hata Kodları ve Karşı-Tedbirler	30
5.3 Diğer Problemler ve Çözümler	31
6. Haberleşme Protokolü	
6.1 Genel	31
6.2 Arayüz Kablo Uçlarının Tanımı	31
6.3 Protokol	32
6.4 Protokol Önek Kullanımı	33
6.5 Tuştakımı için Kodlar	33
7. Servis	34
7.1 Servis	34
7.2 Yazılım Yükseltme Hizmeti	34
Ek	
1. Sıvılar için Ses Hızları (birim: m/s)	35
2. Katılar için Ses Hızları (birim: m/s)	35
3. Atmosfer Basıncında Sudaki Ses Hızı	36

1. GİRİŞ

1.1 Önsöz

A F L 0 - T T P 'nin geliştirilmesinde en ileri ölçüm teknolojileri kullanılmış ve böylece portatif ultrasonik debimetre için marketin en güvenilir modeli kullanıcıların hizmetine sunulmuştur. Philips, Maxim, TI, Win bond ve Xilinx gibi en meşhur yarı iletken üreticileri tarafından üretilmiş en son çip teknolojisi A F L 0 - T T P 'de kullanılmıştır.

Cihazın donanımı kullanım kolaylığını, yüksek hassasiyeti ve olağanüstü güvenilirliğini ön plana çıkarırken, yazılımı kullanıcı dostu arayüzü ve daha birçok fonksiyonu sağlar. Cihaz da parazit gidericiliği arttıran daha düşük voltajlı, multi-pals devresi kullanılmıştır.

Böylece endüstriyel ortamlarda olabilecek, elektromanyetik gürültü kaynakları frekans konverterleri ve yüksek akım kaynakları yakınlarında da düzgün olarak çalışması sağlanmıştır.

Diğer Önemli Özellikler:

-- Kullanıcının hiçbir ayarlama yapmadan cihazı kolaylıkla kullanabilmesini sağlayan kendini ayarlama özelliğine sahip sinyal alma devreleri

-- Tekrar şarj etmeden sürekli olarak 12 saatten daha fazla çalışabilen dahili, tekrar şarj edilebilir Ni-MH piller

Gelişmiş devre tasarımı, en son yarı iletken teknolojisi, kullanıcı dostu yazılım arayüzü ve küçük boyutlu elektronik (PCB) kart A F L 0 - T T P 'nin piyasanın en iyi ve en fazla satılan debimetresi olmasını sağlamıştır. Ayrıca A F L 0 - T T P uluslararası debimetre piyasasında gün geçtikçe daha fazla tanınmaktadır.

1.2 Ana Özellikler

- Geniş-Ekran LCD
- Temassız Ölçüm
- Dahili Datalogger
- Dahili, Tekrar Şarj Edilebilir Pil
- Yüksek Hassasiyette Ölçüm-Geniş Ölçüm Aralığı
- Küçük Boyut ve Hafif Ağırlık -RS-232 Seri Arayüz

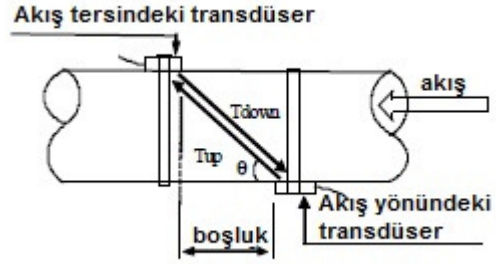
1.3 Ölçüm Prensipleri

A F L 0 - T T P ultrasonik debimetre, kapalı borudaki sıvının akışkan hızını ölçmek için dizayn edilmiştir. Transdüserler pislik tutmadan çalışma ve kolay montaj gibi üstünlükleri olan temassız ve kelepçe tiplidir.

A F L 0 - T T P transit zamanlı debimetre hem ultrasonik iletici ve hemde alıcı olarak çalışan iki transdüser kullanır. Transdüserler birbirlerinden belirli uzaklıkta, kapalı borunun dışına kelepçelenir. Transdüserler; sesin borudan iki kez geçtiği V-metodu ile, veya sesin borudan dört kez geçtiği W-metodu ile, veya transdüserlerin borunun karşı yönlerine monte edilip ve sesin borudan bir kez çaprazlama geçtiği Z-metodu ile monte edilebilirler.

Montaj metodunun seçimi boru ve sıvı karakteristiklerine bağlıdır. Debimetre, iki transdüser arasında ses enerjisindeki module edilmiş frekansın sıra ile gönderilmesi ve alınması ile çalışır. Ses iki transdüser arasında yol alırken geçen süre yani transit geçiş zamanı ölçülür. Aşağıda gösterildiği gibi, ölçülmüş transit zamandaki fark borudaki sıvının hızı ile doğrudan ilgilidir:

$$V = \frac{MD}{\sin 2\theta} \times \frac{\Delta T}{T_{up} \cdot T_{down}}$$



θ - Gönderme (iletim) açısı

M – Ultrasonik sesin geçiş zamanı

D - Borunun iç çapı

Tup - Pozitif yayılma zamanı (Akış yönündeki transdüserden akış tersindeki transdüserine)

Tdown - Negatif yayılma zamanı (Akış tersindeki transdüserden akış yönündeki transdüserine)

$\Delta T = T_{up} - T_{down}$

1.4 Paket Listesi (Standart Konfigürasyon)

Montajdan önce paket listesini iyice kontrol edin.

- Portatif Ultrasonik Transit Zamanlı Debimetre 1 Ad.
- Siparişe göre (TM-1 ve TS-2) veya (TM-1 ve TL-1) Transdüserler 2 Ad.
- Ultrasonik sinyal kablosu 2 Ad.
- Seri kablo 1 Ad.
- AC adaptör 1 Ad.
- Akustik bağlayıcı (jel) 1 Ad.
- Montaj kelepçesi 2 Ad.
- Şerit metre 2 Ad.
- Kullanım kılavuzu 1 Ad.
- Taşıma çantası 1 Ad.

1.5 Önden Görünüş



1.6 Tipik Uygulamalar

$\Lambda F L O - T T P$ debimetrenin geniş uygulama alanı vardır .

Bazı Uygulama yerleri;

- Ultra-saf Sıvılar
- İçme Suyu
- Kimyasallar
- Arıtılmamış Pis Su
- Temizlenmiş Su
- Soğutma Suyu
- Nehir Suyu
- Tesis Atıkları

Cihazın ve transdüserlerin temassız olmasından ve hareketli parçalarının olmamasından dolayı debimetre sistem basıncından, kirlenme veya aşınmadan etkilenemez. Standart transdüserler **90 °C** 'ye dayanıklıdır. Bundan daha yüksek sıcaklıklara da çıkılabilir. Daha fazla bilgi için **AKTEK** 'e danışın.

1.7 Veri Bütünlüğü ve Dahili Saat

Kullanıcının girdiği tüm konfigürasyon değerleri besleme kesilse dahi 100 yıldan daha fazla süre için dahili, kalıcı flaş bellekte tutulur. Yanlışlıkla yapılan konfigürasyon değişikliklerinden veya toplayıcı sıfırlamalarından kaçınmak için şifre koruması sağlanmıştır.

Tarihe göre toplayıcının indeksi için debimetre gerçek zamanlı saat içerir ve akış toplamı için zaman esaslı olarak çalışır. Pilin terminal voltajı 1.5V üzerinde kaldığı sürece çalışmaya devam eder. Pilin zayıflaması halinde gerçek zamanlı saat çalışmayacak ve doğru zaman değerlerini kaybedecektir. Pilin tamamen tükenmesi halinde kullanıcı doğru zaman değerlerini tekrar girmelidir. Yanlış zaman değeri tarih toplayıcısı haricinde hiçbir fonksiyonu etkilemez.

1.8 Ürün Kimliği

Her A F L D - T T P tek bir ürün kimliğine veya seri numarasına sahiptir, bu kimlik imalatçı tarafından özel bir cihazla değiştirilebilen yazılım programına yazılmıştır. Herhangi bir donanım hatasında, imalatçı ile bağlantı kurduğunuzda lütfen 61 numaralı menüde bulunan sayıyı veriniz.

1.9 Temel Teknik Bilgiler

Lineerlik	0.5%
Kararlılık	0.2%
Hasasiyet	±1% okunan değer, > = 0.2 m/s
Cevap verme süresi	0... 999 saniye, kullanıcı belirler.
Hız	± 32 m/s
Boru çapı	DN15 ... DN 6000
Toplayıcılar	7 dijit, pozitif, negatif ve net debi için.
Ölçülebilir sıvılar	Hemen hemen tüm sıvılar
Güvenlik	Ayarları Değiştirme Kilidi. Kilidi Açmak için Giriş Kodu Gerekir.
Gösterge	4 satır 16 karakter.
Arayüz	RS232, 75 ...57600 baud-hızı. Protokol imalatçı tarafından yapılmıştır. Protokoller kullanıcı isteklerine göre de yapılabilir.
Transdüser Kablo Uzunlukları	Standart 2 x 5 m, opsiyonel 2x10 m
Besleme	3 xAAA dahili Ni-H piller. Tamamen şarj edildiğinde 12 saat üzerinde çalışma. Şarjer için 100-240 VAC
Data logger	Dahili datalogger 2000 üzeri veri satırı kaydedebilir
Toplayıcı	Kalibrasyon için 7-dijit toplayıcı
Gövde malzemesi	ABS
Gövde boyutları	210x90x30mm
Elektronik unite ağırlığı	500 gr piller dahil

2. ÖLÇÜME BAŞLAMA

2.1 Dahili Pil

Cihaz iki şekilde çalışır; tamamen şarj edildiğinde 12 saatin üzeri sürekli çalışabilecek dahili Ni-H tekrar şarj edilebilir piller ile, **veya pil şarj cihazından dış AC besleme ile**

Pil şarj devreleri sabit-akım ve sabit-voltaj planını kullanır. Başlangıçta hızlı şarj etme karakteristiğine ve pil tam şarja yaklaştığında çok yavaş şarj etme karakteristiğine sahiptir. Genel olarak, yeşil LED yanmaya başladığında pil yaklaşık %95 şarj etmiş, kırmızı LED söndüğünde ise, pil %98 şarj etmiş olacaktır.

Pilin tekrar dolumu tamamlanırken şarj akımı en üst noktada olduğundan, şarj akımı gittikçe azalır, böylece aşırı şarj problemi olmaz. Yani şarj işlemi çok uzun sürebilir. Gün boyunca ölçüm gerektiğinde şarj cihazı sürekli bağlanabilir.

Cihaz tam şarj edildiğinde, terminal voltajı yaklaşık 4.25V 'a ulaşır. Terminal voltajı menu M07 'de gösterilir. Pil bitmeye başladığında terminal voltajı 3V 'un altına iner. Kullanıcı pil voltajından pilin yaklaşık kullanım süresini anlayabilir.

Cihazda yaklaşık bakiye çalışma zamanını tahmin eden entegre bir yazılım mevcuttur. 3,7-3,9 volt arasındaki değerlerde bu yazılımın tahmin edilen çalışma zamanında büyük hatalar yapabileceğini not ediniz.

2.2 Cihaza Besleme Verilmesi

Cihazı açmak için ON tuşuna, kapamak için OFF tuşuna basın. Debimetre açıldığında, önce donanım sonra da yazılım bütünlüğünü kontrol eden kendini tanımlama programını çalıştıracaktır. Herhangi bir problemde, ilgili hata mesajları görüntülenecektir.

Genelde hata mesajı ekranı gelmemesi gerekir, ve debimetre; kullanıcı tarafından son kez konfigüre edilmiş boru parametrelerini esas alarak Hız, Debi, Pozitif Toplayıcı, Sinyal Gücü ve Sinyal Kalitesini gösteren Menü 01 'e geçecektir.

Debi ölçüm programı daima kullanıcı arayüzünün arka planında çalışır. Bunun anlamı, kullanıcı cihazın menüsünde dolaşırken veya menüleri görüntülerken debi ölçümünün devam edeceğini gösterir. Sadece kullanıcı yeni boru parametrelerini girdiğinde, debimetre değiştirilen yeni parametreye göre ölçümü değiştirir.

Yeni boru parametreleri girildiğinde veya cihaza besleme verildiğinde, debimetre sinyalleri doğru amplifikasyon ile büyötmek için ayar moduna girecektir. Bu aşama ile, debimetre alınan sinyalin en iyi düzeyini bulacaktır. Kullanıcı bu durumu LCD ekranın sağ alt köşesinde 1, 2 veya 3 sayıları ile göreceklerdir.

Kullanıcı boruda transdüserleri ayarladığında, debimetre sinyali otomatik olarak tekrar ayarlayacaktır.

Kullanıcının girdiği konfigürasyon değeri, değiştirilene kadar debimetrenin NVRAM 'inde tutulacaktır.

2.3 Tuş Takımı

Sağda gösterildiği gibi debimetrenin çalışması için gereken tuş takımının 16 + 2 tuştur.

0, **9** ve **.** tuşları sayı değerlerinin girildiği tuşlardır.

Kullanıcı bir üst menüye çıkmak istediğinde, **▲/+** tuşuna basar. Sayıları girerken “+” tuşu olarak da çalışır.

Kullanıcı bir alt menüye inmek istediğinde, **▼/-** tuşuna basar. Sayıları girerken “-” tuşu olarak da çalışır.

Kullanıcı sola doğru gitmek isterse veya imlecin solunda bulunan karakteri geriye doğru silmek isterse **◀** tuşu geriye doğru sil tuşudur.

ENT tuşu girilen değerler veya seçimler için GİRİŞ (ENTER) tuşudur.

Direkt menu penceresine atlamak için **MENU** tuşu kullanılır. Kullanıcı belirli bir menu penceresine erişmek istediğinde kullanıcı önce bu tuşa sonra da 2-dijitli sayıya basar.

Menü pencerelerini belirtirken **MENU** tuşu ‘M’ tuşu olarak kısaltılmıştır.

ON tuşu cihaza besleme verme, **OFF** tuşu ise cihazı kapatma tuşudur.



2.4 Menü Pencereleri

Bu debimetrenin kullanıcı arayüzü M00, M01, M02...M99 olarak numaralandırılmış yaklaşık 100 farklı menu penceresinden oluşmuştur.

İstlenen menu penceresine gitmek için 2 metod kullanılır:

- (1) Direkt menu penceresine gidiş. Kullanıcı **MENU** tuşuna sonra da iki-dijitli sayı tuşlarına basabilir. Örneğin, menu penceresi M11 borunun dış çapını girmek için kullanılır. Kullanıcı **MENU** **1** **1** tuşlarına bastıktan sonra ekran M11 menü penceresine gidecektir.
- (2) **▲/+** ve **▼/-** tuşlarına basarak gidiş. **▲/+** tuşuna her basıldığında ekran bir alt menu penceresine gider. Örneğin, ekran M12 menüsünde ise, **▲/+** tuşuna basıldıktan sonra ekran M11 menüsüne gidecektir.

Üç farklı tip menu penceresi vardır:

- (1) Sayı girilen menü pencereleri. boru dış çapının girildiği M11 gibi.
- (2) Opsiyon seçmeli/seçenekli menü pencereleri. boru malzemesinin seçildiği M14 gibi.
- (3) Sadece prosesin durumunu gösteren pencereler. Hız, Debi, vb. gösteren M00 gibi.

Sayı girilen pencereler için, kullanıcı ilgili değeri değiştirecek olduğunda direkt o değer için ilk sayı tuşuna basabilir. Örneğin, M11 penceresindeyken, kullanıcı boru dış çapı olarak 219.2345

girecekse, kullanıcı **2** **1** **9** **.** **2** **3** **4** **5** **ENT** tuşlarına basarak sayıları girebilir.

Opsiyon seçenekli pencereler için, kullanıcı seçimi değiştirme modu için **ENT** tuşuna basmalı, sonra da opsiyonun önünde olan sayı ile opsiyonu seçmek için **▲/+** ve **▼/-** tuşlarına veya dijital tuşlarına basarak ilgili opsiyonları seçmesi gerekir. Sonunda, seçimi gerçekleştirmek için **ENT** tuşuna basılmalıdır. Örneğin, M14 menü penceresindeki boru malzemesinin seçimi için, eğer ekran farklı bir pencerede ise, istenen menu penceresine gitmek için önce **MENU** **1** **4** tuşlarına basılır. Boru

malzemesi ekranda “stainless steel (paslanmaz çelik)” önünde “1” olan paslanmaz çeliktir, kullanıcının önce seçimi değiştirme moduna girmesi için **ENT** tuşuna basması, sonrada imleci “1. Stainless Steel” gösteren satıra getirmek için **▲/+** ve **▼/-** tuşlarına basarak seçimi yapması, ya da direkt **1** tuşuna basarak seçimi yapması gerekir.

Genelde, değiştirme moduna girmek için **ENT** tuşuna basılmalıdır. Eğer “Locked M47 Open” mesajı LCD ekranın en alt satırında görünürse, bu değiştirme işlemlerinin kilitlendiğini gösterir. Böyle durumlarda, herhangi bir değişiklik yapmadan önce kullanıcının cihazın kilitlenmesini iptal etmek için ilk önce M47 'e gitmesi gerekir.

2.5 Parametreleri Ayarlamak için Gereken Adımlar

Doğru ölçüm için aşağıdaki ayarların konfigüre edilmesi gerekir:



- (1) Boru dış çapı
- (2) Boru et kalınlığı
- (3) Boru malzemeleri (standart dışı boru malzemeleri* için malzemenin ses hızının da konfigüre edilmesi gerekir)

*Standart boru malzemeleri ve standart sıvılar, debimetrenin yazılımında programlanmış olan ses parametrelerini içerir.

- (4) Boru iç kaplaması varsa, kaplama malzemesi, ses hızı ve kalınlığı
- (5) Sıvı tipi (standart dışı sıvılar için sıvının ses hızı ve vizkoziteside gerekir)
- (6) Debimetreye uyan transdüser tipi. Genelde seçilmiş opsiyon standart M1 tipi kelepçeli transdüserlerdir.
- (7) Transdüser montaj metodları (V-metodu veya Z-metodu en kullanılan metodlardır)
- (8) M25 'de görülen iki transdüser arasındaki uzaklığı kontrol edin ve buna göre transdüserleri monteleyin.


Standart boru malzemeleri ve standart sıvılar için aşağıda detayları verilmiş adım-adım kurulum tavsiye edilir.

- (1) Boru dış çapı için M11 penceresine girmek için **MENU** **1** **1** tuşlarına basın, sonra da **ENT** tuşuna basın.
- (2) Boru et kalınlığı için M12 penceresine girmek için **▼/-** tuşuna basın, sonra da **ENT** tuşuna basın.
- (3) M14 penceresine girmek için **▼/-** tuşuna basın, ve opsiyon seçme moduna girmek için **ENT** tuşuna basın. İstenen boru malzemesi için aşağı veya yukarı gitmek için **▲/+** ve **▼/-** tuşlarına basın, sonra da **ENT** tuşuna basın.
- (4) M16 penceresine girmek için **▼/-** tuşuna basın, ve opsiyon seçme moduna girmek için **ENT** tuşuna basın. İç kaplama malzemesi seçimi için aşağı veya yukarı gitmek için **▲/+** ve **▼/-** tuşlarına basın, sonra da **ENT** tuşuna basın. Kaplama yoksa, “No Liner (Kaplama Yok)” seçin.
- (5) M20 penceresine gitmek için **▼/-** tuşuna basın, ve opsiyon seçme moduna girmek için **ENT** tuşuna basın. Doğru sıvıyı bulmak için **▲/+** ve **▼/-** tuşlarına basın, sonra da **ENT** tuşuna basın.
- (6) M23 penceresine girmek için **▼/-** tuşuna basın, ve opsiyon seçme moduna girmek için **ENT** tuşuna basın. Doğru transdüser tipini bulmak için **▲/+** ve **▼/-** tuşlarına basın, sonra da **ENT** tuşuna basın.
- (7) M24 penceresine girmek için **▼/-** tuşuna basın, ve opsiyon seçme moduna girmek için **ENT** tuşuna basın. Doğru transdüser montaj metodunu bulmak için **▲/+** ve **▼/-** tuşlarına basın, sonra da **ENT** tuşuna basın.

- (8) Boruya transdüserleri monte etmek için M25 penceresine girmek için  tuşuna basın, ve sonra da M01 'de sonuçları görmek için  tuşuna basın.

İlk kez kullanıcılar, yapılan işleme alışmaları için zamana ihtiyaç duyabilirler. Bununla birlikte, cihazın kullanıcı dostu arabirimi bu işlemi oldukça kolay ve basit hale getirir. Cihazın arayüzü hiçbir ekstra adım gerektirmeden kullanıcıyı istenen işleme götüreceğinden, kullanıcı zaman geçmeden çok az tuşa basarak cihazı konfigure edecektir.

Aşağıdaki ipuçları bu cihazın çalışmasını kolaylaştıracaktır;

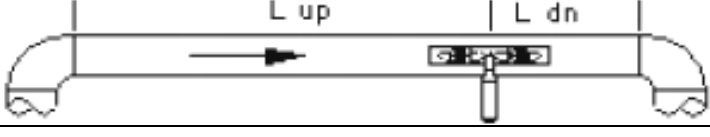
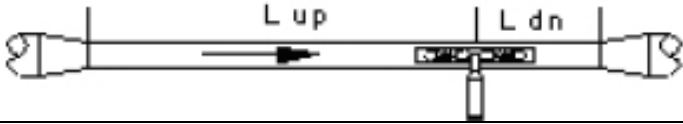

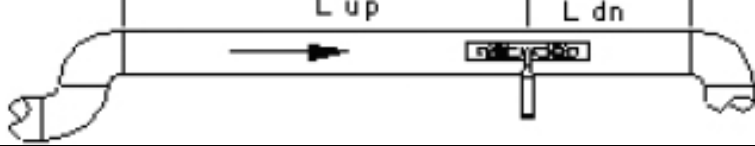
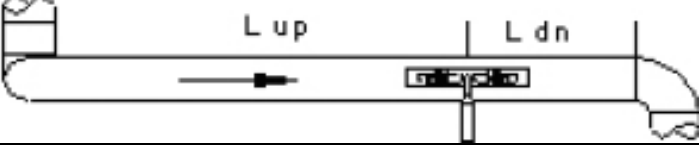
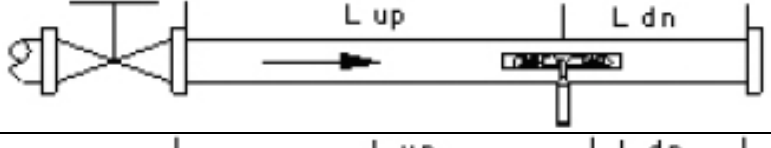
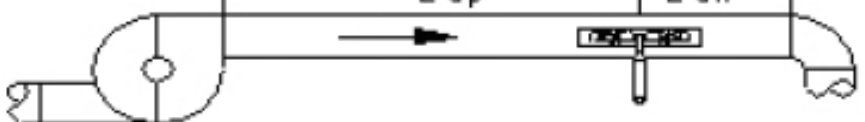
- (1) Menü ekranı, M00 ile M09 arasındaki menu pencerelerinden birindeyse, bir sayı tuşuna  basın, kullanıcı direkt M0x 'e gidecektir. Örneğin, M01 ekranındayken, kullanıcı 7 tuşuna bastığında M07 ekranına gidecektir.
- (2) ?, ENT tuşuna basın ve kullanıcı M90 ekranına gidecektir. Geri dönmek için ENT tuşuna basın. M11 ekranına gitmek için nokta tuşuna basın.
- (3) Menü ekranı M25 'in altında olduğunda, M01 'a gitmek için ENT tuşuna basın.

2.6 Transdüser Montaj Yerlerinin Belirlenmesi

Montaj işleminin ilk adımı daha doğru ölçüm elde etmek için en uygun yerin seçimidir. Montajın en iyi şekilde tamamlanabilmesi için borulama tesisatı ile ilgili temel bir bilgi tavsiye edilir.

En uygun yer, ölçülecek sıvı ile tam dolu olan düz bir boru olarak tanımlanır. Boru sistemi Akış yukarı dikey, Akış yukarı eğimli, veya yatay pozisyonda olabilir.

Montaj için En Uygun Yerler

Boru Konfigürasyonu & Transdüser Pozisyonu	Ölç. Noktası öncesi mesafe	Ölç. Noktası sonrası mesafe
	L up: x Çap	L dn: x Çap
	10D	5D
	10D	5D
	10D	5D
	12D	5D
	20D	5D
	20D	5D
	30D	5D

En Uygun Yerin Seçimi için Tavsiyeler

- (1) Transdüserleri daha uzun mesafeli düz boru üzerine monte edin. Borunun tamamen sıvı ile dolu olduğundan emin olun.
- (2) Montaj yeri sıcaklığının transdüserlerin sıcaklık limitlerinin üzerinde olmadığından emin olun. Genel anlamda oda sıcaklığına ne kadar yakınsa, o kadar iyi sonuç alınır.
- (3) Borudaki kirlenmeyi dikkate alın. Mümkün olduğu kadar yeni, düz bir boru seçin. Şartlar tatmin edici değilse, daha iyi sonuç almak için pislik katmanının kalınlığını iç kaplamanın parçası olarak göz önüne alın.
- (4) Bazı borular bir çeşit plastic iç kaplamaya sahiptir, ve borunun dışı ile kaplama arasında ultrasonik dalgaların geçmesini önleyecek belli bir kalınlık farkı olabilir. Böyle şartlar ölçümün yapılmasını çok zorlayacaktır. Mümkün oldukça bu çeşit borulardan kaçınınız. Mümkünse sıvı akışı sırasında boruyu delerek sabit olarak monte edilen, takılabilir transdüserlerimizi deneyiniz.

2.7 Transdüser Montajı

Λ FLD-TTP ultrasonik debimetrenin kullandığı transdüserler piezoelektrik kristallerden oluşan seramik plakadan yapılmıştır, bu plakalar borudaki sıvıya ultrasonik ses sinyallerini gönderirler ve alırlar. Ölçüm, ultrasonik sinyalin geçiş zaman farkını ölçerek gerçekleştirilir. Bu fark çok küçük olduğundan, transdüserler arasındaki mesafe ve transdüserlerin yerleştirilmesi ölçümün doğruluğu ve sistemin performansı açısından önemli faktörlerdir. Transdüserlerin montajında çok dikkatli ve özenli olmak gerekir.

Transdüserlerin Montajındaki Aşamalar

- (1) Boru hattının yeterince uzun olduğu en uygun pozisyona ve özellikle yeni borulara transdüserleri monteleyin. Yeni borularda paslanma olmaz ve montaj işlemi kolay olur.
- (2) Boru yüzeyindeki toz ve pası temizleyin. Daha iyi sonuç için, zımpara makinası ile borunun temizlenmesi özellikle tavsiye edilir.
- (3) Transdüserlerin monteleneceği noktaya yeteri kadar akustik bağlayıcı solüsyon sürün ve boru yüzeyi ile transdüserler arasında boşluk kalmamasına dikkat edin.

Boru dış yüzeyi ile transdüserler arasında kum veya toz parçacığı kalmaması için ekstra dikkat gösterin.

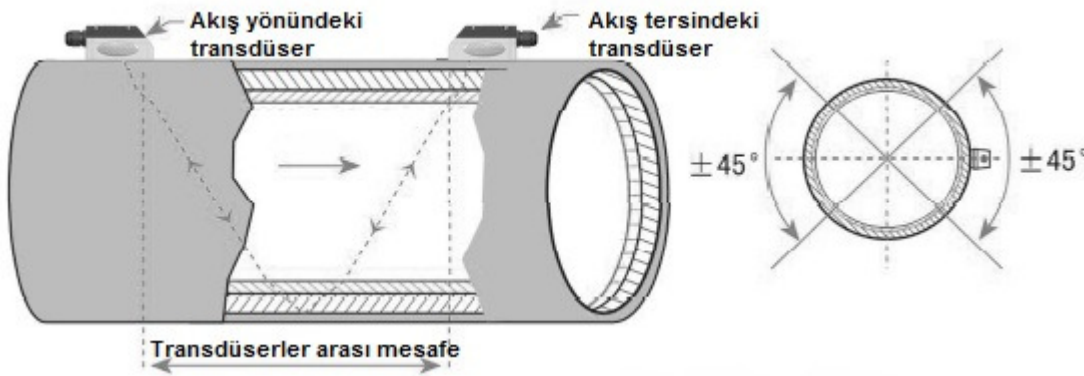
Borunun içinde üst kısmında gaz kabarcıklarından kaçınmak için transdüserlerin boruya yatay olarak montelenmeleri gerekir.

2.7.1 Transdüserler Arası Mesafe

M25 'de gösterilen, mesafe değeri iki transdüser arasındaki iç aralığın uzaklığıdır. Gerçek transdüserler arasındaki boşluğun bu uzaklık değerine mümkün olduğu kadar yakın olması gerekir.

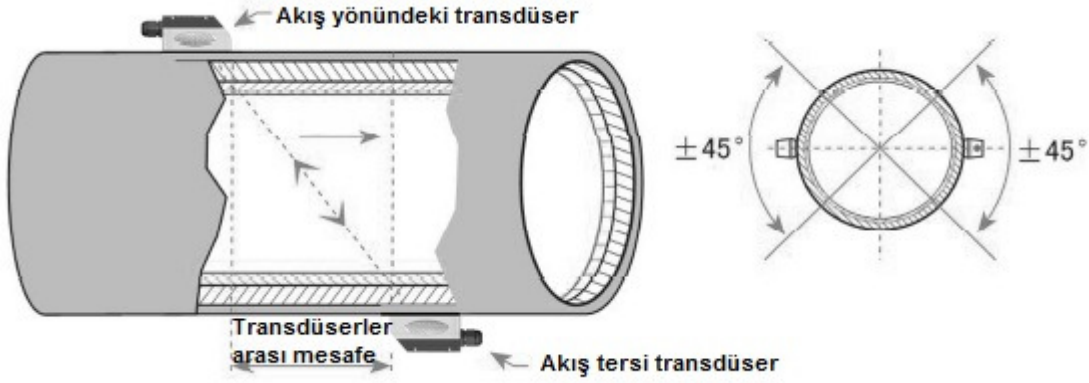
2.7.2 V-metodu Montajı

V-metodu, 15mm – 400mm iç çaplarındaki borularda yapılan günlük ölçümler için en fazla kullanılan moddur. Yansıtıcı mod olarak da adlandırılır.



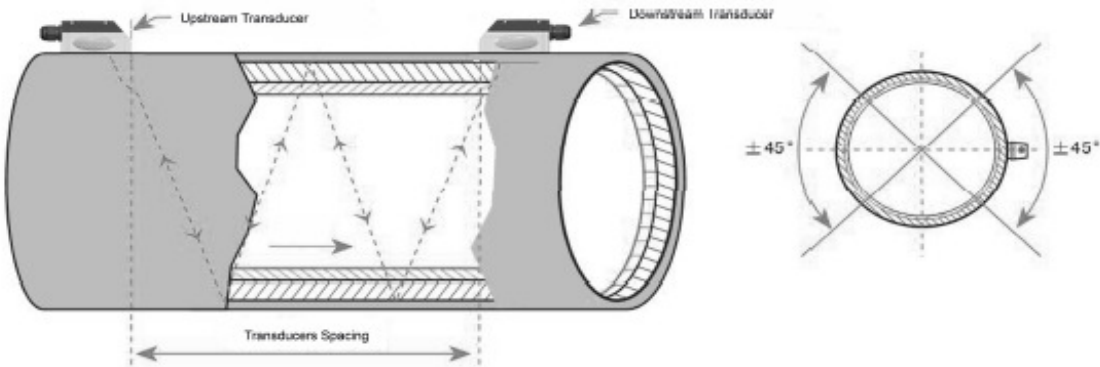
2.7.3 Z-metodu Montajı

Z-metodu genel olarak 200mm üzerindeki boru iç çapları için kullanılır.



2.7.4 W-metodu Montajı

W-metodu genel olarak 15mm – 50mm iç çaplarındaki plastik borularda kullanılır.



2.7.5 N-metodu Montajı

Nadiren kullanılan metoddur.

2.8 Montaj Kontrolü

Montaj kontrolü için alışı sinyalinin gücü, sinyal kalitesi – Q değeri, sinyallerin geçiş zamanı farkı, tahmin edilen sıvı hızı, sinyallerin ölçülmüş geçiş zamanı ve hesaplanmış geçiş süresi oranı kontrol edilmelidir. Bu şekilde, en iyi ölçüm sonucu ve cihazın daha uzun çalışması sağlanabilir.

2.8.1 Sinyal Gücü

Sinyal gücü, alınan ultrasonik sinyalin büyüklüğünü 3-dijit sayı ile gösterir. [000] sinyalin olmadığını, [999] alınabilen maksimum sinyal gücünü gösterir.

Sinyal gücü 500 – 999 aralığında olduğunda, cihaz iyi çalışmasına rağmen daha güçlü sinyal gücü için uğraşılmalıdır, daha güçlü sinyal daha iyi sonucu ifade eder. Daha güçlü sinyali elde etmek için aşağıdaki metodlar tavsiye edilir:

- (1) Montaj yeri sabit ve güvenilir debi okuması için yeterince iyi değilse, veya sinyal gücü 700 den daha düşükse daha uygun montaj yerine transdüserleri alın.
- (2) Borunun dış yüzeyini temizlemeyi deneyin, ve sinyal gücünü arttırmak için daha fazla akustik bağlayıcı solüsyon kullanın.
- (3) Değişken sinyal gücünü kontrol ederken transdüserleri hem dikey hemde yatay yönde hareket ettirin, sinyal gücü en yüksek olduğunda durun, ve sonra transdüser mesafesinin M25 'de gösterilen transdüser mesafesi ile aynı olup olmadığını kontrol edin.

2.8.2 Sinyal Kalitesi

Sinyal kalitesi cihazda Q değeri ile gösterilmiştir. Daha yüksek Q değeri, daha yüksek Sinyal ve Gürültü Oranını (kısaca SNR), ve buna göre daha yüksek doğruluğun elde edildiğini ifade edecektir. Normal boru şartlarında, Q değeri 600 – 900 aralığında olup her zaman için daha yükseği daha iyidir.

Düşük Q Değerinin Sebepleri:

- (1) Cihazın yakınında çalışan güçlü bir çevirici (transverter) gibi cihazların sinyal karıştırması. Debimetreyi bu sinyal parazitinin az olduğu yeni bir lokasyona almayı deneyin.
- (2) Borudaki transdüserlere hatalı bağlayıcı solüsyon kullanılması. Daha fazla bağlayıcı jel sürün veya boru yüzeyini temizleyin.
- (3) Ölçüm alınması zor borular. Montaj yerinin değiştirilmesi tavsiye edilir.

2.8.3 Toplam Transit Zaman ve Delta Zaman

M93 'de görülen sayılar sırasıyla Toplam Transit Zaman ve Delta Zamanıdır. Bunlar borudaki debinin hesaplanması için cihazın kullandığı temel verilerdir. O yüzden toplam zaman ve delta zamana bağlı olarak debi gösterimi değişecektir. Toplam transit zaman sabit veya çok az değişken olmalıdır.

Delta zamanı %20 'den daha fazla oynarsa, bu durum transdüser montajı ile ilgili belli problemlerin olduğunu gösterir.

2.8.4 Ölçülen Toplam Transit Zaman ile Hesaplanan Zaman Arasındaki Zaman Oranı

Bu oran, transdüser montajını kontrol etmek için kullanılacaktır. Boru parametreleri doğru girilmişse ve transdüserlerin montajı doğruysa, bu oran için değer 100 ± 3 aralığında olması gerekir. Bu aralık aşılmışsa, kullanıcı aşağıdakileri kontrol etmelidir:

- (1) Boru parametreleri doğru girilmiş mi?
- (2) Transdüserler arası gerçek mesafe doğru mu? M25 deki mesafe ile aynı mı?
- (3) Transdüserler doğru yönlerde doğru monte edilmiş mi?
- (4) Montaj yeri iyi mi? Borunun şekli değişmiş mi? Boru içinde aşırı kirlenme var mı?
- (5) Diğer kötü koşullar

3. MENÜ DETAYLARI

3.1 Menü Pencerelelerinin Anlamı

M00 ~ M09 Debi, hız, tarih zaman, toplayıcılar, pil voltajı ve pilin tahmini kullanılma süresini gösteren pencereler

M10 ~ M29 Boru parametrelerinin girildiği pencereler

M30 ~ M38 Debi birimi seçimleri ve toplayıcı birimi seçimleri için pencereler

M40 ~ M49 Cevap verme süresi (response time), sıfırlama, kalibrasyon ve modifikasyon şifre ayarı için pencereler

M50 ~ M53 Dahili datalogger için pencereler

M60 ~ M78 Saati (time-keeper) başlatma, versiyon ve ESN (seri no) bilgilerinin görüntülenmesi ve alarmlar için pencereler

M82 Tarih toplayıcının görüntülenmesi ile ilgili pencere

M90 ~ M94 Daha doğru ölçüm için hata bulma pencereleri

M97 ~ M99 Pencere değıller, Ekran kopyalama ve boru parametreleri ayarı için komutlar

M+0 ~ M+8 Bazı ilave fonksiyonlar (bilimsel hesap makinesi, debimetre açılıp veya kapandığında toplam çalışma saati, cihazın kaç kez açılıp kapandığı, tarih ve zamanları gösteren kayıtları görüntüleme gibi) için pencereler

Diğer menu pencerelerinin (M88 gibi) hiçbir fonksiyonu yoktur, veya debimetrenin bu yazılım versiyonunda uygulanmadıklarından iptal edilmişlerdir.

Menü pencerelerinin bu şekilde ayarlanmasının en önemli sebebi, bu versiyondaki menu pencere düzenlemesinin debimetre yazılımının önceki versiyonları ile uyumlu olmasını sağlamaktır. Bu düzenleme debimetrenin önceki versiyonlarını kullananlar için kolaylık sağlar.

3.2 Menü Pencere Detayları

Menü Pencere No.	Fonksiyon
M00	Pozitif, negative ve net toplayıcıları, sinyal gücünü, sinyal kalitesini ve debimetrenin çalışma durumunu gösteren ekran
M01	POS toplayıcıyı, debiyi, hızı, sinyal gücünü, sinyal kalitesini ve debimetrenin çalışma durumunu gösteren ekran
M02	NEG toplayıcıyı, debiyi, hızı, sinyal gücünü, sinyal kalitesini ve debimetrenin çalışma durumunu gösteren ekran
M03	NET toplayıcıyı, debiyi, hızı, sinyal gücünü, sinyal kalitesini ve debimetrenin çalışma durumunu gösteren ekran
M04	Tarih ve zamanı, debiyi, hızı, sinyal gücünü, sinyal kalitesini ve debimetrenin çalışma durumunu gösteren ekran
M05	Tarih ve zamanı, hızı, sinyal gücünü, sinyal kalitesini ve debimetrenin çalışma durumunu gösteren ekran
M06	Alınan sinyalin dalga şeklini gösteren ekran
M07	Pil terminal voltajını ve tahmini pilin kalan ömrünü gösteren ekran
M08	Debimetrenin tüm detaylı çalışma durumunu, sinyal gücünü, sinyal kalitesini gösteren ekran
M09	Bugünün toplam debisini, hızı, sinyal gücünü, sinyal kalitesini ve debimetrenin çalışma durumunu gösteren ekran
M10	Borunun dış çevresinin girildiği pencere
M11	Borunun dış çapının girildiği pencere Maksimum DN6000 boru çaplarına kadar ölçüm yapılabilir.
M12	Boru et kalınlığının girildiği pencere
M13	Borunun iç çapının girildiği pencere
M14	Boru malzemesinin seçildiği pencere Standart boru malzemeleri (kullanıcının malzemenin ses hızını bilmesine gerek olmadığı): (0) carbon steel (karbon çelik) (1) stainless steel (paslanmaz çelik) (2) cast iron (dökme demir) (3) ductile iron (dövme demir) (4) copper (bakır) (5) PVC (6) aluminium (7) asbestos (asbest) (8) fiberglass
M15	Sadece standart dışı boru malzemeleri için boru malzemesi hızının girildiği pencere
M16	İç kaplama malzemesinin seçildiği pencere, iç kaplamasız borular için none (hiçbiri) seçin Kullanıcının hızını bilmesine gerek olmadığı standart iç kaplama malzemeleri: (1) Tar Epoxy (Katranlı Epoksi) (2) Rubber (Lastik) (3) Mortar (Harç) (4) Polypropylene (polipropilen) (5) Polystyrol (6) Polystyrene (Polistiren) (7) Polyester (8) Polyethylene (Polietilen) (9) Ebonite (Ebonit) (10) Teflon
M17	Sadece standart olmayan kaplama malzemeleri için kaplama malzemesi hızının girildiği pencere
M18	Kaplama varsa, kaplama kalınlığının girildiği pencere
M19	Boru cidarının ABS kalınlığının girildiği pencere
M20	Sıvı Tipinin seçildiği pencere Kullanıcının sıvıdaki ses hızını bilmesine gerek olmadığı standart sıvılar: (0) Water (Su) (1) Sea Water (Deniz Suyu) (2) Kerosene (gazyağı, parafin) (3) Gasoline (Benzin) (4) Fuel Oil (5) Crude Oil (Ham Petrol) (6) Propane at -45°C (-45°C de Propan) (7) Butane at 0°C (0°C de Bütan) (8) Other Liquids (Diğer Sıvılar) (9) Diesel Oil (Mazot) (10) Caster Oil (Hint Yağı) (11) Peanut Oil (Yerfıstığı Yağı) (12) #90 Gasoline (13) #93 Gasoline (14) Alcohol (Alkol) (15) Hot Water at 125°C (125°C de Sıcak Su)
M21	Sadece standart dışı sıvılar için akışkandaki ses hızının girildiği pencere
M22	Standart dışı sıvıların viskozitesinin girildiği pencere

M23	Doğru transdüserlerin seçildiği pencere Seçilebilir 14 farklı tip transdüser vardır. Kullanıcı tipi transdüserler kullanılırsa, yazılım tarafından sorulan 4 kullanıcı tip wedge parametrelerin girilmesi gerekir. II tipi transdüserler kullanıldığında, 3 II tipi transdüserler ve boru parametreleri girilmesi gerekir.
M24	Transdüser montaj metodlarının seçildiği pencere Dört metod seçilebilir: (0) V-metodu (1) Z-metodu (2) N-metodu (3) W-metodu
M25	Transdüser montaj mesafesini gösterir
M26	Dahili NVRAM 'a parametre konfigürasyonunu kaydetme girişi
M27	Kaydedilmiş parametreleri yükleme girişi
M28	Zayıf sinyal oluştuğunda en son doğru değerin tutulup tutulmayacağını belirlemek için YES veya NO seçimi. YES varsayılan ayardır.
M29	000...999 aralığında bir değer girin. 0 varsayılan değerdir.
M30	Birimlerin seçildiği pencere. Varsayılan değer 'Metrik'dir. İngilizceden Metriğe veya tersi toplayıcıların birimini etkilemeyecektir.
M31	Sonradan cihazın kullanacağı debinin seçildiği pencere. Debi aşağıdaki birimlerden olabilir: 0. Cubic meter (metre küp) (m ³) 1. Liter (litre) (L) 2. USA Gallon (ABD gallon) (gal) 3. Imperial Gallon (ingiliz galonu) (igl) 4. Million USA Gallon (milyon ABD galonu) (mgl) 5. Cubic Feet (kübik feet) (cf) 6. USA Liquid Barrel (ABD sıvı fıçısı) (bal) 7. Imperial Liquid Barrel (ingiliz sıvı fıçısı) (ib) 8. Oil Barrel (petrol varili) (ob) Zaman cinsinden debi birimi günlük, saatlik, dakikalık veya saniyelik olabilir. Böylece toplamda 36 farklı debi birimi seçilebilir.
M32	Toplayıcıların çalışma biriminin seçildiği pencere
M33	Toplayıcı çarpanının seçimi Çarpan 0.001...10000 aralığındadır.
M34	NET toplayıcının açılması veya kapatılması
M35	POS toplayıcının açılması veya kapatılması
M36	NEG toplayıcının açılması veya kapatılması
M37	(1) Toplayıcıyı sıfırlar (2) Nokta tuşuna, sonra da backspace tuşuna basarak cihazı fabrika ayarlarına getir. Bu düzeltmeden önce ayarları not edin.
M38	Daha kolay kalibrasyon için toplayıcıyı çalıştırma veya durdurma bir tuşa basın
M39	Versiyona bağlı Türkçe/ingilizce veya Fransızca/ingilizce çalışma arayüzü ile ilgili dil seçimi.

M40	Sabit debi değeri için debi damper (köreltici). Giriş aralığı 0...999 saniyedir. 0, damping (köreltme) olmadığını gösterir. Fabrika ayarı 10 saniyedir.
M41	Geçersiz toplamdan kaçınmak için girilen düşük debi eşik noktası.
M42	Boruda sıvı akışı olmadığında, yapılan sıfır ayarı.
M43	Kullanıcının yaptığı sıfır ayarını siler, sıfır ayarını fabrika ayarına getirir.
M44	Debi offset ayarı. Genelde bu değer 0 olması gerekir.
M45	Cihazın skala faktörü. Varsayılan değer '1' dir. Kullanıcı kalibrasyonu yapılmadığında bu değeri '1' olarak tutun.
M46	Network Kimlik Numarası. 13 (ODH, satır başı karakteri), 10 (0AH, satır atlatma karakteri), 42 (2AH), 38, 65535 sayıları hariç herhangi bir sayı girilebilir. Network ortamında her cihaz setinin tek bir IDN 'i olması gerekir. Lütfen Haberleşme Protokolü bölümüne bakınız.
M47	Parametrelerin değiştirilmesini önlemek için sistem kilidi
M48	Kullanılmıyor

M49	Haberleşme Testi
M50	Dahili datalogger için "Opsiyon" seçimi. Datalogger 'ı aç/kapa olarak da kullanılır.
M51	Datalogger için veri loglama zaman ayarı
M52	(1) Veri yönü kontrolü. "To RS-232 (RS-232 'ye)" seçilmişse, datalogger'dan gelen tüm veriler RS-232 ile dışarı gönderilecektir. (2) "To buffer (Buffer 'a doğru)" seçili ise, veriler dahili datalogger hafızasına kaydedilecektir. (3) Buffer transferi ve buffer temizleme
M53	Datalogger buffer görüntüleyici. Dosya editörü olarak da kullanılır. Buffer 'da ilerlemek için Nokta, Backspace UP (Yukarı) ve DN (Aşağı) oklarını kullanın. Datalogger ON (Açık) ise, yeni veriler kaydedildikçe buffer görüntüleyici otomatik olarak yenilenecektir.
M54	Kullanılmıyor
M55	Kullanılmıyor
M56	Kullanılmıyor
M57	Kullanılmıyor
M58	Kullanılmıyor
M59	Kullanılmıyor
M60	99 yıllık takvim. Değiştirmek için ENT 'a basın. Ayarlanmasına gerek duyulmayan dijitaleri geçmek için nokta tuşunu kullanın.
M61	Her A F L D - T T P için tek olan Cihaz Versiyonunu ve Elektronik Seri Numarasını (ESN) gösterir. Cihaz yönetimi için kullanıcıların ESN 'yi sağlamaları gerekebilir.
M62	RS-232 ayarı. Baud hızı 75...115200 bps aralığında olabilir.
M63	Kullanılmıyor
M64	Kullanılmıyor
M65	Kullanılmıyor
M66	Kullanılmıyor
M67	Frekans çıkışı için frekans aralığını girmek için kullanılır. En büyük aralık 0...9999Hz, Varsayılan değer 1...1001Hz 'dir.
M68	Daha düşük frekansa karşılık gelen debi değerinin girişi için kullanılır.
M69	Daha yüksek frekansa karşılık gelen debi değerinin girişi için kullanılır.
M70	LCD ekranın arka aydınlatma kontrolü. Girilen değer, her tuşa basışta arka aydınlatmanın kaç saniye açık kalacağını gösterir.
M71	LCD contrast kontrolü. Küçük değer girildikçe LCD dahada kararacaktır.
M72	Cihazın çalışma süresini gösterir. ENT tuşuna basarak, sonra da YES seçerek bu süre sıfırlanır.
M73	Alarmı #1 tetikleyecek daha düşük debi değeri girin. Sistemde iki sanal alarm vardır. "Sanal" ile biz, kullanıcının M78 ve M77 'deki çıkış donanımını ayarlayarak alarm çıkışlarını yeniden yönlendirmesini ifade ediyoruz.
M74	Alarmı #1 tetikleyecek daha yüksek debi değerini girin.
M75	Alarmı #2 tetikleyecek daha düşük debi değerini girin.
M76	Alarmı #2 tetikleyecek daha yüksek debi değerini girin.
M77	Buzzer ayarı Doğru giriş kaynağı seçilmişse, tetikleme olduğunda buzzer beep sesi verecektir.
M78	OCT (Open Collect Transistör Çıkışı) ayarı Doğru giriş kaynağı seçerek, tetikleme olduğunda OCT donanımı kapanacaktır.
M79	Kullanılmıyor
M80	Tuştakımı olarak ve portatife bağlı RS-232 tarafından diğer bir portatif için ekran olarak çalışır.
M81	Kullanılmıyor
M82	Tarih toplayıcı
M83	Kullanılmıyor
M84	Kullanılmıyor
M85	Kullanılmıyor
M86	Kullanılmıyor

M87	Kullanılmıyor
M88	Kullanılmıyor
M89	Kullanılmıyor
M90	Sinyal gücünü, sinyal kalitesini, yukarı sağ köşede zaman oranını gösterir.
M91	Ölçülmüş Toplam Transit Zaman ile Hesaplanmış zaman arasındaki Zaman Oranını gösterir. Boru parametreleri doğru girilmişse ve transdüserlerin montajı doğru ise, bu oranın % 100±3 aralığında olması gerekir. Aksi takdirde, girilen parametrelerinin ve transdüser montajının kontrol edilmesi gerekir.
M92	Tahmini sıvıdaki ses hızını gösterir. Bu değer ile sıvının gerçek ses hızı arasında açık fark varsa, girilen boru parametrelerinin ve transdüser montajının kontrol edilmesi gerekir.
M93	Toplam transit zamanı ve delta zamanı (transit zaman farkı) gösterir.
M94	Debi programının kullandığı boru faktörünü ve Reynolds sayısını gösterir.
M95	Kullanılmıyor
M96	Kullanılmıyor
M97	Kullanıcı tarafından, dahili datalogger'a veya RS-232C seri bağlantısına girilmiş boru parametrelerini kayıt etme komutu
M98	Kullanıcı tarafından, dahili datalogger'a veya RS-232C seri bağlantısına girilmiş hata tanılama bilgilerini kayıt etme komutu
M99	O anki ekranı, dahili datalogger veya RS-232C seri bağlantısı ile kopyalama komutu
M+0	64 kayıt kapasiteli, cihaz açılma/kapanma tarih ve zamanı ile açılma/kapanma sırasında debi değerlerini gözden geçirme
M+1	Cihazın toplam çalışma zamanını gösteren ekran
M+2	Son kapanma tarih ve zamanını gösteren ekran
M+3	Son kapanma sırasında debiyi gösteren ekran
M+4	Cihazın kaç defa açıldığını gösteren ekran
M+5	Sahada kolaylık sağlamak için gelişmiş hesap makinesi, Tüm değerler tek hassasiyetedir, kullanıcı doğrudan tuşlara basarak kullanamaz
M+6	Kullanılmıyor
M+7	Kullanılmıyor
M+8	Kullanılmıyor
M+9	Kullanılmıyor
M-0	Sadece imalatçı için tanımlanmış, donanım ayarlama pencerelerine giriş

4. NASIL YAPILIR

Aşağıdaki maddelerden bazıları sadece belli modeller için geçerlidir.

4.1 Cihazın Doğru Çalıştığı Nasıl Anlaşılır

M08 'e girin, ekranda 'R' görülüyorsa, cihaz doğru çalışmaktadır.

Ekranda 'E' görünüyorsa, akım çıkışı değeri aralığının üzerinde. M57 'den bu aralık ayarını arttırmak, 'E' harfinin kaybolmasını sağlayacaktır. Akım çıkışını kullanmıyorsanız, bu hatayı gözardı edebilirsiniz.

Ekranda 'Q' görünüyorsa, frekans çıkışı değeri aralığının üzerindedir. M69 'dan bu aralık ayarını arttırmak, 'Q' harfinin kaybolmasını sağlayacaktır. Frekans çıkışını kullanmıyorsanız, bu hatayı gözardı edebilirsiniz.

Ekranda 'H' yanıp sönerse, zayıf sinyal alınıyor olabilir. Hatayı bulabilmek için ilgili bölümlere bakın.

Ekranda 'G' görünüyorsa, debimetre sistem kazancını ayarlıyordur. Uzun zaman sürmedikçe bu durum normaldir.

Ekranda 'I' görünüyorsa, bu sinyal olmadığını gösterir.

Ekranda 'J' görünüyorsa, donanım ile ilgili problem vardır. Beslemeyi kapatın, sonra beslemeyi tekrar açın. Problem devam ederse, Bölüm 5 'deki hata teşhisi ile ilgili detaylara bakınız.

4.2 Sıvı Akış Yönü Nasıl Anlaşılır

Öncelikle cihazın doğru çalıştığından emin olun, Göstergedeki debiyi kontrol ediniz. Gösterilen değer POZİTİF ise, akış yönü A (UP) transdüserinden B (DN) transdüserine doğru olacaktır. Gösterilen değer NEGATİF ise, akış yönü B (DN) transdüserinden A (UP) transdüserine doğru olacaktır.

4.3 Birimler Arası Dönüştürme Nasıl Yapılır.

Birimleri İngiliz veya Metrik sistemde seçmek için M30 'u kullanın.

4.4 Gerekli Debi Birimi Nasıl Seçilir.

Önce debi birimini sonra da zaman birimini seçmek için M31 'i kullanın.

4.5 Toplayıcı Çarpanı Nasıl Kullanılır

Doğru toplayıcıyı seçmek için M33 'ü kullanın. Toplayıcı pulsinin uygun şekilde hızlandırıldığından emin olun. Çok hızlı ve çok yavaş olmaması gerekir. Birkaç saniye veya dakikada puls oluşturma hızı tercih edilir.

Toplayıcı çarpanı çok küçükse, puls çıkışlarında kayıp olabilir, çünkü cihaz bir ölçüm periyodunda (500 milisaniye) sadece bir puls çıkışı verebilir.

Toplayıcı çarpanı çok büyükse, cihaza daha çabuk karşılık için bağlanmış cihazlar için çıkış puls sayısı çok daha az olacaktır.


4.6 Toplayıcıların Açılması veya Kapanması

POS, NEG veya NET toplayıcıları sırasıyla açmak veya kapatmak için M34, M35 ve M36 menü pencerelerini kullanın.

4.7 Toplayıcıların Reset Edilmesi

Doğru toplayıcıyı reset etmek için M37 'i kullanın.

4.8 Debimetrenin Fabrika Ayarlarına Getirilmesi

'Seçim' ekranı görüntülediğinde M37' i kullanın. Önce nokta tuşuna basın 'Master Erase' mesajı görüntülenecektir, sonra da backspace  tuşuna basın.

Master erase (silme) adımı, "instrument factor (cihaz faktörü)" ve "network identification number (network kimlik numarası)" hariç kullanıcının girdiği tüm parametreleri silecek ve cihazı fabrika ayarlarına döndürecektir.

4.9 Damper (Köreltici) Kullanımı

Damper sabit okuma için bir filtre gibi hareket eder. M40 menü penceresine '0' girilirse, bu dampingin konmadığını gösterir. Daha büyük sayıların ölçüme daha fazla sabitleme etkisi olur. Fakat daha büyük damper sayıları cihazın çabuk tepkisini önleyecektir.

Damper değeri olarak genelde 0 – 30 arası sayılar kullanılır. Varsayılan değer 10 saniyedir.


4.10 Sıfıra Kesme (Zero-Cutoff) Fonksiyonunun Kullanımı

M41 'de görülen sayı, daha düşük debi cut-off değeri olarak adlandırılır. Debimetre, düşük cut-off değerinden kesinlikle daha az olan bu debi değerlerini '0' ile değiştirecektir. Bu durum gerçek debi değeri, sıfıra kesme (zero-cutoff) değerinin altında olduğunda debimetrenin herhangi bir yanlış toplam almaktan kaçınacağını ifade eder. Genel olarak varsayılan değer 0.03 m/s 'dir.

Gerçek debi düşük cut-off değerinden daha büyük olduğunda düşük cut-off değeri debi ölçümünü etkilemeyecektir.

4.11 Sıfırlama Ayarının Yapılması

Akış tamamen durmuş iken debimetrenin sıfır olmayan değer gösterdiği belli montajlar için bir "Zero Point (Sıfırlama)" ayarı bulunmaktadır. Bu durumda, M42 penceresinden yapılan sıfırlama ayarı daha doğru ölçüm sonuçları sağlayacaktır.

Boruda akış olmadığından emin olun,  tuşuna basarak M42 penceresindeki fonksiyonu çalıştırın.

4.12 Kalibrasyon için Skala Katsayı Girişi

Skala Faktörü (katsayısı), 'gerçek debi değeri ' ile debimetrenin gösterdiği değer arasındaki orandır. Standart debi kalibrasyon cihazı ile yapılan kalibrasyonla bu faktör tespit edilebilir. M45 'den skala faktörünü değiştirebilirsiniz.

4.13 Sistem Kilitleyicinin Kullanımı

Sistem kilidi, yanlışlıkla yapılan konfigürasyon değişikliklerini veya toplayıcı Sıfırlamalarını önler. Sistem kilitli olduğunda, herhangi bir değiştirme yapmaksızın menu pencerelerinde gezilebilir, fakat hiçbir şekilde ayarlarda değişiklik yapılamaz.

Sistem, 1 ile 4 dijit arası şifre ile veya şifresiz kilitlenebilir. Şifresiz kilitleme için M47 'den ENT tuşuna basın.

Şifre unutulmuşsa, lütfen AKTEK 'i arayın.

4.14 4-20mA Akım Döngü Çıkışının Kullanımı

Akım döngüsü çıkışının hassasiyeti % 0.1 'den daha iyidir. 4-20mA, 0-20mA, vb. gibi farklı modlara ayarlanabilir. Mod seçimi M55 'den yapılır. M55 'deki detaylar için sonraki bölüme bakınız.

4-20mA çıkış fonksiyonunu kullanmak için, sadece M55 'den modu 4-20mA olarak seçmek yeterli değildir, minimum akıma (4mA) ve maksimum akıma (20mA) karşılık gelen debi değerlerini de girmek. M56 ve M57 'den bu iki değeri girin.

Örnek A: Debi aralığı 0 – 500 m³/h. M56 'dan 0 değerini ve M57 'den 500 değerini girin.

Örnek B: Debi aralığı -500 – 0 – 1000 m³/h. Akış yönü sizin için önemli değilse, M55 'den 20-4-20mA modunu seçebilirsiniz. Sonra da M56 'dan 500 ve M57 'den 1000 girin. Akış yönü önemliyse, M55 'den 0-4-20mA modunu seçebilirsiniz. Bu durumda, debi negatif olduğunda akış döngüsü 0-4mA, debi pozitif olduğunda akış döngüsü 4-20mA çıkış verecektir. M56 'dan -500 ve M57 'den 1000 girin.

Kullanmadan önce akım döngüsünü kalibre ve test etmeniz gerekebilir. M58 'e gidip aşağıdakileri yapın:

Önce ölçü aletini akım döngüsü çıkışına bağlayın.

MENU **5** **8** tuşlarına basın, sonra da M58 'e girmek için **ENT** tuşuna basın.

Sırasıyla "0mA", "4mA", "8mA", "16mA", "20mA" değerlerini görmek için **▲/+** ve **▼/-** tuşlarını kullanın, ölçü aletinden bu değerlere karşılık gelenleri kaydedin. Bu okunanlarla seçilmiş olanlar arasındaki farkları hesaplayın. Örneğin, 4mA seçildiğinde, ölçü aletinde görünen gerçek çıkış akımı 4.01mA ise, fark 0.01mA 'dir.

Farklar tolerans aralığında değilse, akım döngüsünü kalibre edin.

Akım döngüsü çıkışı M59 'da görüntülenir. Debi değişimi ile bu değer değişir.

4.15 Frekans Çıkışının Kullanımı

Debiyi gösteren frekans çıkış sinyali diğer cihazlara bağlanmak için düşünülmüştür. Frekans Çıkışı tamamen kullanıcı ayarlıdır. Genel olarak ayar yapmak için dört parametrenin konfigüre edilmesi gerekir.

M68 'e en düşük debi değerini, M69 'a en yüksek debi değerini girin.

M67 'e frekans aralığını girin.

Örneğin, debi değerlerinin 0m³/h ile 3000m³/h arasında değiştiğini, çıkış sinyalinin maksimum 1000Hz frekansda olduğunu, ve diğer cihazlar için minimum 200Hz gerekeceğini farzedin.

Kullanıcının M68 'e 0, M69 'a 3000, M67 'e 200 ve 1000 değerlerini girmesi gerekir.

Kullanıcının OCT ayarları ile ilgili seçimi M78 'den yapması gerektiğini unutmayın.

4.16 Toplayıcı Puls Çıkışının Kullanımı

Toplayıcı çıkışı, toplayıcının her debi birimi ile bir puls çıkışı üretecektir.

Toplayıcı puls çıkışı, puls çıkışını sadece OCT 'ye veya BUZZER donanımlarına eşleştirerek gerçekleştirilebilir.

Örneğin, POS toplayıcı puls çıkışı istendiğini, ve her pulsın 0.1m³ sıvı akışını göstermesi gerektiğini farzedelim; puls çıkışı dahili buzzer 'a eşleştirilecektir, böylece her 0.1m³ lük debide BUZZER bir kez bipleyecektir.

Bunun için aşağıdaki ayarların yapılması gerekir:

M32 'den Metre Küp birimini seçin.

M33 'den Çarpanı '2. X0.1' olarak seçin.

M77 'den '9.POS INT Pulse' olarak çıkış opsiyonunu seçin. (INT, toplam veya toplanmışın kısaltmasıdır)

4.17 Alarm Sinyalinin Oluşturulması

Cihazda mevcut 2 tip donanımla ilgili alarm sinyali vardır. Biri Buzzer, diğeri OCT çıkışıdır. Buzzer ve OCT çıkışlarının ikisi içinde tetikleme kaynakları aşağıdakilerdir:

- (1) Akış sinyali yoktur.
- (2) Zayıf sinyal alınmıştır.
- (3) Debimetre normal ölçüm modlarında değildir.
- (4) Ters akış.
- (5) Analog çıkışın %100 veya daha fazlası kadar aşırı akış oluşması
- (6) Frekans çıkışının %120 veya daha fazlası kadar aşırı akış oluşması.
- (7) Debi, Alarm #1 için M73 ve M74 'de, ve Alarm #2 için M75 ve M76 'da konfigüre edilen, belirli aralığın dışındadır.

Örnek A: Diyelim ki, debimetre normal ölçümde hazır olmadığında buzzerın biplemeye başlamasını istiyoruz. M77 'e girip, "2. Abnormal Measurement State (Anormal Ölçüm Durumu)" seçin.

Örnek B: Diyelim ki, debi 300m³/h 'den daha az ve 1000m³/h 'den daha fazla olduğunda buzzerın biplemeye başlamasını istiyoruz. Aşağıdaki ayarların yapılması tavsiye edilir:

- (1) Alarm #1 için M73 'den düşük debi limitini 300 olarak girin.
- (2) Alarm #1 için M74 'den yüksek debi limitini 1000 olarak girin.
- (3) M77 'den '6. Alarm #1' seçin.

Örnek C: Diyelim ki, debi 100_500m³/h üzerine çıktığında OCT çıkışını ve yine debi 600_1000m³/h üzerine çıktığında röle çıkışını aktif hale getirmeyi istiyoruz. Aşağıdaki ayarların yapılması tavsiye edilir:

- (1) M73 'den düşük debi limitini 100 olarak girin.
- (2) M74 'den yüksek debi limitini 500 olarak girin.
- (3) M75 'den düşük debi limitini 600 olarak girin.
- (4) M76 'dan yüksek debi limitini 1000 olarak girin.
- (5) M78 'den '6. Alarm #1' seçin.
- (6) M79 'dan '6. Alarm #1' seçin.

4.18 Dahili Buzzerın Kullanımı

Dahili buzzer kullanıcı ayarlıdır. Alarm olarak kullanılabilir. Ayarı yapmak için M77 kullanılır.

4.19 OCT Çıkışının Kullanımı

OCT çıkışı, puls çıkışı gibi doğru giriş kaynağını seçerek yapılabilen, kullanıcı ayarlı çıkıştır. Ayarı yapmak için M78 kullanın.

Frekans Çıkışının OCT 'yi paylaştığından emin olun.

OCT çıkışı RS-232C bağlantısı ile aynı pinleri paylaşır, ve terminal Pin 1 ve Pin 8 'dedir.

4.20 Dahili Takvim Nasıl Değiştirilir

Çoğunlukla cihazdaki takvimde bir değişiklik yapmaya gerek duyulmayacaktır. Takvim çok az besleme ile çalışır. Değiştirme (modifikasyon), sadece pil tamamen tükendiğinde veya pili değiştirmenin uzun zaman aldığı durumlarda gerekecektir.

Modifikasyon için M60 'da ENT tuşuna basın. Modifikasyonu gerekmeyen dijitaleri atlamak için nokta tuşunu kullanın.

4.21 Tarih Toplayıcılarının Görüntülenmesi

Günlük toplayıcı, aylık toplayıcı ve yıllık toplayıcıdan oluşan tarih toplayıcılarını görüntülemek için M82 'yi kullanın.

4.22 Timer Kullanımı

Belli bir çalışmada geçen zamanı kontrol etmek için çalışan timerı kullanın. Örneğin, tam dolu bir pilin ne kadar süre dayanacağını görmek için timer kullanabilirsiniz.

M72 'de ENT tuşuna basın ve timerı sınırlamak için YES seçin.

4.23 Manuel Toplayıcının Kullanımı

Manuel toplayıcı için M38 kullanın. Toplayıcıyı başlatmak ve durdurmak için ENT tuşuna basın.

4.24 Pilin Kalan Kullanım Süresinin Bilinmesi

Pilin ne kadar süre kullanılabileceğini kontrol etmek için M07 kullanın. Lütfen Bölüm 2.1 'e bakın.

4.25 ESN (Seri No) ve Diğer Detayların Kontrol Edilmesi

Her Λ F L \emptyset - T T P , debimetreyi belirlemek için tek bir ESN kullanır. ESN, versiyon ve imalat tarihini gösteren 8-dijitli bir sayıdır.

Kullanıcı, cihaz yönetimi için ESN 'yi kullanabilir.

ESN M61 'de gösterilmiştir.

Cihaz ile ilgili diğer detaylar M+1 'de gösterilen toplam çalışma saati ve M+4 'de gösterilen cihazın toplam açılma zamanlarıdır.

4.26 Zaman Aralıklı Veri Çıkışı İçin Dataloggerin Kullanımı

Başlangıç zamanını, zaman aralığını ve kaç kez veri alınacağını içeren çıkış zamanını ayarlamak için M51 kullanın. Sonra da datalogger 'ı açmak ve çıkışta alınması istenen verileri seçmek için M50 kullanın.

4.27 Analog Voltaj Sinyali Nasıl Çıkarılır

Akım döngüsü çıkış terminaline (No.21, 22) 250 Ω direnci paralel olarak bağlayın, sonra da 4-20mA çıkışı analog voltaj çıkışı olarak değiştirebilirsiniz.

4.28 LCD Ekran Ayarı

LCD ekranın arka aydınlatmasını ayarlamak için M70 'i ve kontrast ayarı için M71 'i kullanabilirsiniz.

4.29 RS232/RS485 Kullanımı

RS232/RS485 'i ayarlamak için M62 kullanın. Debimetreye bağlı tüm cihazların birbirine uyan seri konfigürasyonu olması gerekir.

Aşağıdaki parametrelerin konfigure edilmesi gerekir:

Baud hızı (300 – 19200 bps), parity, data bits (daima 8), stop bits (1)

4.30 Offline Kompansasyon için Otomatik Doğrulama Fonksiyonunun Kullanımı

Bu fonksiyonu açmak veya kapatmak için M83 kullanın. Fonksiyon etkin hale getirildiğinde debimetre kapalı olduğu sürece hesaplanmamış (veya kaybedilmiş) ortalama akışı tahmin edecek ve sonucu toplayıcıya ekleyecektir.

Bu fonksiyon tavsiye edilmez. Kullanıcının ölçüm sonucunun hassasiyetini sürdürmek adına cihazın kapanmasını önlemesi gerekir.

4.31 Dozajlama Kontrolörü Nasıl Kullanılır

Dozajlama kontrolörünü kullanmak lütfen aşağıdaki adımları uygulayın:

- 1) Tetikleme sinyalini seçmek için M80 'e girin.
- 2) M78 'e (OCT çıkışı) veya M79 'a (role çıkışı) gidin, "8 Batch Control (Dozajlama Kontrolü)" seçin.
- 3) Akış dozajlama değerini (doz) ayarlamak için M81 kullanın.

4.32 Analog Çıkış Ayarı

Debimetrenizi size teslim etmeden önce her debimetrenin ayarı yapılır. M58 'de gösterilen akım nercek akım çıkışından farklı olmadıkça, lütfen bu işlemi yapmayınız.

MENU **▼/▲** **0** tuşlarına basın, pencereye girmek için "4213068" şifresini kullanın. Cihazın beslemesi kesildikten sonra pencere kapanacak ve şifre geçersiz olacaktır.

4mA akım çıkışını ayarlamak için **MENU** **▼/▲** **1** tuşlarına basın. Hassas bir ölçü aleti ile çıkış akımını ölçün, aynı zamanda ölçü aleti 4.00 gösterene kadar debimetredeki dijitali ayarlamak için **▲/+** **▼/-** tuşlarını kullanın. Sonra da 20mA çıkışı ayarlama penceresine girmek için **ENT** basın.

Ayarlamayı bitirdiğinizde, sonucu flaş hafızaya almak için M26 'yı kullanmanız gerekir. Böylece hafızaya alma pekiştirilecek ve cihazın pili çıkarılsa dahi ayarlar kaybolmayacaktır.

4.33 Parametrelerin Hafızada Pekiştirilmesi A F L 0 - T T P için üç çeşit

parametre vardır:

- 1) Halihazırdaki parametreler; parametreler RAM 'da tutulur. Cihazın beslemesi kesildiğinde veya pil çıkarıldığında, bu parametreler silinecektir.
- 2) Hafızada pekiştirilmiş parametreler; flaş hafızada parametreleri tutmak için M26 'yı kullanabilirsiniz. Besleme kesilse dahi bu parametreler silinmeyecektir. Bu menu penceresi ayrıca, cihaza besleme verildiğinde flaş hafızaya yüklenecek parametreler için bir switchdir. Varsayılan (default) opsiyon, parametrelerin yükleneceğidir. Parametreler gerçekten sabit ise, bu opsiyonu kullanabilirsiniz.
- 3) Kullanıcının sık kullandığı parametreler; dahili flaş hafızadan almak veya kaydetmek için menu 27 'yi kullanabilirsiniz. Bu flaş hafızada 9 farklı tip boru parametresi konfigürasyonu bulunmaktadır.

4.34 Kullanıcı Tipi Transdüser Parametrelerinin Cihaza Girilmesi

M23 'den kullanıcı tipi transdüser seçilirse, kullanıcı transdüserlerini tanımlayan ilave 4 adet kullanıcı tipi wedge parametrenin girilmesi gerekir.

PI tipi transdüser seçilirse, bu tip transdüserleri tanımlayan ilave 4 adet PI tipi transdüser parametresinin girilmesi gerekir.

4.35 Periyodik Ekran Fonksiyonunun Kullanımı

Menü 95 'e girildiğinde, periyodik ekran fonksiyonu otomatik olarak başlayacaktır. Aşağıdaki pencereler her biri 8 saniye kalacak şekilde, bir bir görüntülenecektir:

M95>>M00>> M01>>M02>> M03>>M04>> M05>>M06>> M07>>M08>> M90>>M91>>
M92>>M93>> M94>>M95

Bu fonksiyon, elle müdahale etmeden kullanıcının tüm önemli bilgileri görmesine izin verir. Bu fonksiyonu durdurmak için sadece bir tuşa basın, veya M95 dışında bir pencereye girin.

4.36 Lineer Düzeltmeye Nasıl Girilir? Veri Nasıl Girilir?

Debimetrenin fabrika çıkışında, bu fonksiyon kapalıdır.

Menüden yaklaşık 12 doğrusallık düzeltmesi yapılabilir. Gerçek şartlara uygun olarak lineer düzeltmeyi yapmak için kullanıcı, iki noktadan 12 noktaya kadar seçebilir.

Menünün kullanım metodunu açıklamak için debimetrenin kalibrasyonundan aşağıdaki veri tablosunu çıkardığımızı varsayalım:

Referans Standart Cihazın Gösterdiği Debi (m ³ /h)	AFL0-TTP 'nin Gösterdiği Debi (m ³ /h)	Düzeltilme Katsayısı (Standart/Gösterilen Değer)
1.02	0.0998	1.02
5.11	5.505	0.93
10.34	10.85	0.95
20.45	19.78	1.03
50.56	51.23	0.99

Üstteki tablonun kapsamını aşan debiyi düzeltmek için, doğrultma katsayısının dönüşümlerini kullanmadan, üstteki 5 çift noktayı esas alıp iki çift nokta daha ekleriz (0 m³/h, 1.0) ve (100000 m³/h, 1.0).

(0 m³/h, 1.0) doğrultma noktasındaki minimum debi olarak adlandırılır, bu veri seti cihaz 1.02 m³/h altını gösterdiğinde oluşturulmuş düzeltme katsayısını rahatlatmak için kullanılır.

(100000 m³/h, 1.0) doğrultma noktasındaki maksimum debi olarak adlandırılır, bu veri seti cihaz 50.56 m³/h üstünü gösterdiğinde oluşturulmuş düzeltme katsayısını rahatlatmak için kullanılır.

Böylece küçükten büyüğe doğru aşağıdaki veri setini elde ederiz:

(0 , 1)
 (0.0998 , 1.02)
 (5.505, 0.93)
 (10.85, 0.95)
 (19.78, 1.03)
 (51.23, 0.99)
 (100000 , 1)

Toplam, yedi veri setidir. Bundan sonraki adım cihaza bu yedi veri setinin girişini yapmaktır. Küçükten büyüğe göre giriş sıralamasına dikkat edin.

M48 'e girin, üstteki yedi veri setinin girişini takiben M48 'deki veri seti sayısını "7" olarak girin, bu şekilde çoklu bölümlenmeli doğrusal düzeltme ayarını düzeltmiş olduk.

lineer düzeltmeyi iptal etmek isterseniz, M48 'den "0" girin.

Lineer düzeltme yapmadan, M48 'e sadece veri noktası sayısını girmeniz gerekir. (bu durumda "7")

Not: Cihazın kalibrasyonundan önce, ilk olarak lineer düzeltme fonksiyonunu kapatmalısınız. Lineer düzeltme fonksiyonu kapatılmamışsa, doğrultmadan çıkan kalibrasyon veri setlerinin orijinal doğrultmayı takip eden ters veri eğrisi ile çalışması (uğraşması) gerekir, sonra da cihaza giriş yapılır. Ters doğrultma çok karmaşıktır ve kaçınılması gerekir.

4.37 Sık Kullanılan Boru Parametrelerinin Kaydedilmesi / Hafızadan Alınması

9 farklı boru parametre konfigürasyonunun olduğu dahili flaş hafızadan parametreleri çıkartmak veya kaydetmek için menu 27 'yi kullanabilirsiniz.

5. ARIZA GİDERME

5.1 Cihaza Besleme Verildiğinde Hata Ekranları ve Karşı-Tedbirler

A F L 0 - T T P , donanım problemleri için besleme verildiğinde otomatik teşhis özelliğine sahiptir. Aşağıdaki tabloda belirtilmiş herhangi bir mesaj (besleme verildiğinde) görüldüğünde, karşı tedbirlerin alınması gerekir.

Hata Mesajı	Sebepleri	Karşı-tedbirler
ROM Testing Error Segment Test Error	Yazılım Problemi	(1) Tekrar besleme verin (2) AKTEK 'e bildirin
Stored Data Error	Kullanıcının girdiği parametrelerin bütünlüğü kaybolmuştur.	Bu mesaj görüldüğünde, kullanıcının ENT tuşuna basması gerekir, tüm konfigürasyon fabrika ayarlarına dönecektir.
Timer Slow Error Timer Fast Error	Cihazdaki saatle veya kristal oskilatörle ilgili problem	(1) Tekrar besleme verin (2) AKTEK 'e bildirin
Date Time Error	Takvimle ilgili sayı hataları	M61 'den takvimi düzeltin
Reboot Repetitively	Donanım Problemleri	AKTEK 'e bildirin

5.2 Hata Kodları ve Karşı-Tedbirler

AFL0-TTP Ultrasonik Debimetre Hata Kodlarını M00, M01, M02, M03, M90 ve M08 menü pencerelerinde I, R vb. gibi tek harfler ile gösterecektir. Bu hata kodları ekranın sağ alt köşesinde çıkar. Herhangi bir anormal Hata Kodu görüldüğünde, karşı-tedbirlerin alınması gerekir.

Hata Kodu	M08 'de Gösterilen Mesaj	Sebepleri	Alınacak Karşı Önlemler
R	System Normal (Sistem Normal)	Hata Yok	
I	Detect No Signal (Tespit edilen sinyal yok)	(1) Sinyal tespit edilmemiştir (2) Transdüserler doğru monte edilmemiştir (3) Çok fazla kirlenme (4) Boru kaplamaları çok kalın (5) Transdüser kabloları doğru bağlanmamıştır.	(1) Ölçüm yerini değiştirin. (2) Transdüserlerin monte edildiği yeri temizleyin. (3) Transdüser kablolarını kontrol edin.
J	Hardware Error (Donanım Hatası)	Donanım problemi	AKTEK 'e bildirin
H	PoorSig Detected (Tespit Edilen Düşük Sinyal)	(1) Düşük sinyal tespit edilmiştir (2) Transdüserler doğru monte edilmemiştir (3) Çok fazla kirlenme (4) Boru kaplamaları çok kalın (5) Transdüser kabloları doğru bağlanmamıştır.	(1) Ölçüm yerini değiştirin. (2) Transdüserlerin monte edildiği yeri temizleyin. (3) Transdüser kablolarını kontrol edin. (4) akustik Bağlayıcı solüsyonu kontrol edin.
Q	Freq Output Over (Frekans Çıkış Problemi)	Frekans Çıkışı ile ilgili gerçek frekans, kullanıcının ayarladığı aralığın dışında	M66, M67, M68 ve M69 'da girilmiş değeri kontrol edin, ve M69 'a daha büyük bir değer girmeyi deneyin.
F	System RAM Error (Sistem RAM hatası) Date Time Error (Tarih Zaman hatası) CPU or IRQ Error (CPU veya IRQ hatası) ROM Parity Error (ROM parite hatası)	(1) RAM, RTC ile ilgili geçici problemler (2) Donanımla ilgili kalıcı problemler	(1) Beslemeyi tekrar verin. (2) AKTEK 'i arayın
1 2 3	Adjusting Gain (Sinyal Kazancı Ayarlama)	Cihaz sinyal kazancını ayarlama işleminde, sayı ilerleme aşamalarını gösterir	
K	Empty Pipe (Boş boru)	(1) Borunun içinde sıvı yok (2) M29 'da ayar hatası	(1) Borunun tam dolu olduğu yere transdüserleri yerleştirin (2) M29 'da 0 girin.

5.3 Diğer Problemler ve Çözümler

- a. Eğer akış durağan değilse, fakat cihazda debi değeri 0.0000 görülüyorsa, sinyal gücünü gösteren 'R' ve sinyal kalitesi Q değeri tatmin edici bir değer midir?
Problemler muhtemelen bu durağan olmayan akışta kullanıcının "Set Zero" fonksiyonunu kullanmasından dolayıdır. Bu problemi çözmek için M43 'deki "Reset Zero" fonksiyonunu kullanın.
- b. Cihaz normal çalışma şartlarında gösterdiği debi değeri gerçek değerden çok düşük veya çok yüksek ise.
 - Muhtemelen problem kullanıcının M44 'den girdiği yanlış offset değerinden kaynaklanmaktadır. M44 'den "0" girin.
 - Yanlış transducer montajı.
 - Cihaza "Zero Point" konulmuştur. M42 'yi kullanarak cihazı sıfırlamayı deneyin borudaki akışın durağan olduğundan emin olun.
- c. Pil, M07 'de belirtildiğinden daha kısa bir zaman periyodunda çalışıyor.
 - Pil ömrü bittiğinden pili değiştirmeniz gerekir.
 - Yeni değiştirilmiş pil, pil hesaplama yazılımına uymaz. Pilin yazılıma uyarlanması gerekir. Lütfen AKTEK 'i arayın.
 - Pil tam doldurulmamıştır veya şarj birçok kez yarıda kalmıştır.
 - Gerçek çalışma zamanı ile tahmin edilen arasında bir zaman farkı vardır (özellikle terminal voltajı 3.70 ve 3.90 volt aralığında olduğunda). Daha yakın tahmini çalışma zamanı için pil voltajına bakın.

6. HABERLEŞME PROTOKOLÜ

6.1 Genel

A F L 0 - T T P ultrasonik debimetre, standart RS-232 haberleşme arayüzü ile haberleşme protokollerinin tamamını içerir.

6.2 Arayüz Pin Çıkışları

PIN	
1	Pil şarj için pozitif giriş
2	RXD- Alınan veri
3	TXD- gönderilen veri
4	Kullanılmıyor
5	GND- toprak
6	OCT çıkışı
7	Kullanılmıyor
8	Pil şarjı için negatif giriş
9	MODEM bağlantısı için RING girişi

6.3 Protokol

Protokol, ASCII formatta bir string (karakter dizisi) olan bir temel komut setinden oluşmaktadır. Bu komutlar carriage return (satırbaşı kodu) (CR) ve line feed (satır doldurma kodu) (LF) ile biter. En fazla kullanılan komutlar aşağıdaki tabloda listelenmiştir.

Komut	Fonksiyon	Veri Formatı
DQD(CR)	Günlük debiyi verir	±d.ddddddE±dd(CR) (LF) *
DQH(CR)	Saatlik debiyi verir	±d.ddddddE±dd(CR) (LF)
DQM(CR)	Dakikalık debiyi verir	±d.ddddddE±dd(CR) (LF)
DQS(CR)	Saniyelik debiyi verir	±d.ddddddE±dd(CR) (LF)
DV(CR)	Akış hızını verir	±d.ddddddE±dd(CR) (LF)
DI+(CR)	POS toplayıcıyı verir	±dddddddE±d (CR) (LF) **
DI-(CR)	NEG toplayıcıyı verir	±dddddddE±d (CR) (LF)
DIN(CR)	NET toplayıcıyı verir	±dddddddE±d (CR) (LF)
DID(CR)	Kimlik Numarasını verir	dddddd (CR) (LF)
DL(CR)	Sinyal gücü ve kalitesini verir	S=ddd,ddd Q=dd (CR) (LF)
DT(CR)	Tarih ve zamanı verir	yy-mm-dd hh:mm:ss (CR) (LF)
M@(CR)***	Bir tuşa basılmış gibi tuşun değerini verir	
LCD(CR)	O anki pencerenin görüntüsünü verir	
FOddd(CR)	FO çıkışını frekans ile dddd Hz formatında çıkarttırır	
ESN(CR)	Cihazın ESN 'sini verir	Dddddddd(CR)(LF)
RING(CR)	MODEM tarafından haberleşme bağlantısı (Handshaking) İsteği	
OK(CR)	MODEM den karşılık (cevap)	Hareket yok
GA	GSM mesajlaşma komutu	Detay için AKTEK 'e başvurun
GB	GSM mesajlaşma komutu	
GC	GSM mesajlaşma komutu	
DUMP(CR)	Bufer içeriğini verir	ASCII string (karakter dizisi) formatında
DUMP0(CR)	Tüm buferi boşaltır	ASCII string formatında
DUMP1(CR)	Tüm buffer içeriğini siler	24KB uzunluğunda, ASCII string formatında
w	Network ortamında Kimlik Numarasının önündeki ön-ek. IDN, 0-65534 aralığında bir kelimedir	
N	Network ortamında Kimlik Numarasının önündeki ön-ek. IDN, 00-255 aralığında tek bir byte değeridir	
P	Herhangi bir komuttan önceki ön-ek	
&	En fazla 6 komuta kadar birleştirilerek daha uzun bir komut oluşmasını sağlayan komut bağlayıcı	

Notlar:

- * CR Carriage Return 'ün, LF Line Feed 'in kısaltmasıdır.
- ** 'd' 0...9 dijital sayıları belirtir
- *** @ tuş değerini belirtir, örneğin '0' tuş için 30H

6.4 Protokol Önek Kullanımı

(1) Önek P

Önek P, sonunda iki byte 'lık CRC checksum (kontrol toplamı) olan veriyi elde etmek için üstteki tablodaki herhangi bir komutun önüne eklenebilir. CRC checksum orginal karakter dizisinin ilave toplamıdır.

DI+(CR) komutunu örnek olarak alalım. DI+(CR) 'nin, +1234567E+0m3(CR)(LF) (hex olarak karakter dizisi 2BH, 31H, 32H, 33H, 34H, 35H, 36H, 37H, 45H, 2BH, 30H, 6DH, 33H, 20H, 0DH, 0AH) verdiğini farzedelim, PDI(CR) 'de +1234567E+0m3!F7(CR)(LF) verecektir.

'!' karakteri 2BH, 31H, 32H, 33H, 34H, 35H, 36H, 37H, 45H, 2BH, 30H, 6DH, 33H, 20H dizisinin eklenmesi ile çıkan checksum 'ın başlangıcı olarak hareket eder. '!' den önce BOŞLUK (20H) olacağını not ediniz.

(2) Önek W

Önek P 'nin network ortamında kullanılması gerekir. Kullanım formatı W + (IDN + ana komutu) gösteren dijital dizisidir.

Dijit dizi 13(0DH), 10(0AH), 42(2AH,*), 38(26H, &) hariç, 0 ve 65534 arası bir değerdir.

Örneğin, IDN=12345 olan cihaz adreslenmişse ve cihazın ölçtüğü hızın verilmesi isteniyorsa, komut W12345DV(CR) olacaktır.

(3) Önek N

Önek N, yeni tasarımda tavsiye edilmeyen, tek byte 'lık IDN network önekidir. Sadece daha önceki versiyonlarla uyumluluk amacıyla rezerve edilmiştir.

(4) Komut Bağlayıcı &

& komut bağlayıcı, programcılığı kolaylaştırmak amacı ile daha uzun bir komut oluşturmak için 6 temel komuta kadar komutları birbirine bağlayabilir.

Örneğin, IDN=4321 olan debimetrenin ölçümleri döndürülecektir, ve aşağıdaki 3 değer:

(1) debi (2) hız (3) POS toplayıcı ard arda döndürülecektir. Birleşik komut

W4321DQD&DV&DI+(CR) olacaktır, ve sonuç aşağıdaki gibi olacaktır:

+1.234567E+12m3/d(CR)

+3.1235926E+00m/s(CR)

+1234567E+0m3(CR)

6.5 Tuştakımı için Kodlar

Tuştakımı kodları, cihaz diğer terminallere bağlandığında kullanılması gerekir. Bu terminaller tuştakımı kodu ile birlikte 'M' komutunu ileterek cihazı çalıştırır. Bu fonksiyon ile cihazın remote (uzaktan) çalışması gerçekleştirilebilir (İnternet dahil).

Hex, decimal ve ASCII olarak tuştakımı kodları aşağıdaki tabloda gösterilmiştir:

Key	Hexadecimal Key code	Decimal Key code	ASCII Code
0	30H	48	0
1	31H	49	1
2	32H	50	2
3	33H	51	3
4	34H	52	4
5	35H	53	5
6	36H	54	6
7	37H	55	7

Key	Hexadecimal Key code	Decimal Key code	ASCII Code
8	38H	56	8
9	39H	57	9
.	3AH	58	:
◀	3BH,0BH	59	;
MENU	3CH,0CH	60	<
ENT	3DH,0DH	61	=
▲/+	3EH	62	>
▼/-	3FH	63	?

7. SERVİS

7.1 Servis

AKTEK müşterileri için cihaz montajı sırasında süpervizörlük hizmeti verebilir, ücretlendirme maliyete göre hesaplanacaktır.

Debimetre mikro işlemcilerden oluştuğu için ve sahada bakımının yapılması zor olacağından, debimetre ile ilgili herhangi bir donanım arızasında, servis için müşterilerimizin cihazı AKTEK 'e göndermelerini tavsiye ederiz. Cihazı göndermeden önce, problemin ne olduğunu belirlemek için lütfen AKTEK ile bağlantı kurun.

Cihazın çalışması ile ilgili diğer problemler için lütfen telefon, faks, email veya İnternet vasıtası ile AKTEK 'le bağlantı kurun. Çoğunlukla problemler derhal çözülecektir.

7.2 Yazılım Yenileme Hizmeti

Yazılım yenileme hizmeti sağlamaktayız. Son geliştirilmiş yazılım için lütfen AKTEK ile bağlantı kurun.

EK**1. Bazı Sıvılarda Ses Hızı (birim: m/s)**

Liquids	Sound speed
Water (20°C)	1482
Water (50°C)	1543
Water (75°C)	1554
Water (100°C)	1543
Water (125°C)	1511
Water (150°C)	1466
Water (175°C)	1401
Water (200°C)	1333
Water (225°C)	1249
Water (250°C)	1156
<u>Aceton</u>	1190
Methanol	1121
Ethanol	1168
Alcohol	1440
Butanone	1310
Acetaldehyde	1180

Liquids	Sound speed
Glycerin	1923
Petrol	1250
66# Petrol	1171
80# Petrol	1139
0# Diesel	1385
Phenol	1330
Ethyl benzene	1340
Toluene	1170
<u>Phenixin</u>	938
Coal oil	1420
Petroleum	1290
Pine oil	1280
<u>Chlorylene</u>	1050
Castor oil	1502
Glycol	1620
Peanut oil	1472

2. Bazı Katı Maddelerde Ses Hızı (birim: m/s)

Material	Sound speed
Steel	3206
ABS	2286
Aluminum	3048
Copper	2270
Cast Iron	2460
Bronze	2270
GRP	3430
Glass	3276
Polyethylene	1950
PVC	2540

Liner Material	Sound speed
Teflon	1225
Ti	3150
Cement	4190
Asphalt	2540
Enamel	2540
Glass	5970
Plastic	2280
Polyethylene	1600
PTFE	1450
Rubber	1600

Not: Üstteki tablolarda gösterilmiş katı ve sıvı maddelerin dışında kalanların ses hızı için lütfen AKTEK ile bağlantı kurun.

3. Atmosferik Basıncıta Sudaki Ses Hızı (birim: t (°C), v (m/s))

t	v	t	v	t	v	t	v
0	1402.3	25	1496.6	50	1542.5	75	1555.1
1	1407.3	26	1499.2	51	1543.5	76	1555.0
2	1412.2	27	1501.8	52	1544.6	77	1554.9
3	1416.9	28	1504.3	53	1545.5	78	1554.8
4	1421.6	29	1506.7	54	1546.4	79	1554.6
5	1426.1	30	1509.0	55	1547.3	80	1554.4
6	1430.5	31	1511.3	56	1548.1	81	1554.2
7	1434.8	32	1513.5	57	1548.9	82	1553.9
8	1439.1	33	1515.7	58	1549.6	83	1553.6
9	1443.2	34	1517.7	59	1550.3	84	1553.2
10	1447.2	35	1519.7	60	1550.9	85	1552.8
11	1451.1	36	1521.7	61	1551.5	86	1552.4
12	1454.9	37	1523.5	62	1552.0	87	1552.0
13	1458.7	38	1525.3	63	1552.5	88	1551.5
14	1462.3	39	1527.1	64	1553.0	89	1551.0
15	1465.8	40	1528.8	65	1553.4	90	1550.4
16	1469.3	41	1530.4	66	1553.7	91	1549.8
17	1472.7	42	1532.0	67	1554.0	92	1549.2
18	1476.0	43	1533.5	68	1554.3	93	1548.5
19	1479.1	44	1534.9	69	1554.5	94	1547.5
20	1482.3	45	1536.3	70	1554.7	95	1547.1
21	1485.3	46	1537.7	71	1554.9	96	1546.3
22	1488.2	47	1538.9	72	1555.0	97	1545.6
23	1491.1	48	1540.2	73	1555.0	98	1544.7
24	1493.9	49	1541.3	74	1555.1	99	1543.9

Üreticinin notu :

AKTEK firmasının ürünlerini geliştirme politikası sebebi ile A F L 0 - T T P , revize edilmiş veya geliştirilmiş olabilir.

Satın almış olduğunuz cihazla karşılaştığınızda bu kullanma kılavuzunda bulabileceğiniz yanlış anlaşılmalara veya hatalara lütfen bize bildirin.

Cihazlarımızı nasıl geliştirebileceğimiz hakkında önerileriniz için bizimle kontak kurmakta tereddüt etmeyiniz.

Teşekkür ederiz.



Aktek Endüstriyel Ekipman ve Enstrümantasyon Ltd. Şti.

İMES Sanayi Sitesi B Blok 204. Sk. No:40 Y. Dudullu Ümraniye İSTANBUL

Tel. 0216 540 7300 pbx, Fax. 0216 540 7303

www.aktek.com.tr, info@aktek.com.tr